



1. Нумерация выводов показана условно.
2. Количество витков обмотки – 50–65.
3. Обмотку мотать равномерно по окружности сердечника поз. 1, не поместившиеся витки мотать вторым слоем.
4. Изолировать витки пленкой поз. 3.
5. Концы проводов 1 и 2 зачистить, паять припоем ПОС 61 ГОСТ 21930–76 или аналогичным.
6. Выполнить проверку электрических параметров согласно ТИЦВ.436237.001–01И1.
7. Остальные технические требования по ОСТ 92.9448–82.

					ТИЦВ.671111.016СБ									
					Дроссель PFC Сборочный чертеж					Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата										2:1
Разраб.	Дианов													
Пров.	Волошин													
Т.контр.								Лист	Листов	1				
Н.контр.														
Утв.														